



ZUR SOFORTIGEN VERÖFFENTLICHUNG

PR-Kontakt, Nordamerika:

Tracy Bennett, Mighty Mo Media Partners

Tel.: +1 816-536-7903

E-Mail: tbennett@mightymomedia.com

PR-Kontakt, EMEA:

Rebecca Cozzolino

E-Mail: Rebecca.Cozzolino@terex.com

Nordamerika: *Die Arbeitsbühnen-Modelle S-85 XC FE und S-85 XC E werden vom 29. Januar bis zum 1. Februar auf der ARA in Las Vegas am Genie Stand Nr. 2045 erstmals zu sehen sein.*

Weltweite Verfügbarkeit: *Die Maschinen werden für Kunden aller Märkte zu Beginn des 3. Quartals erhältlich sein.*

Highlights:

- In der dritten Generation der Genie FE-Hybridtechnologie macht die **hocheffiziente Lithium-Ionen-Technologie** sowohl den Austausch als auch die Wartung der Batterien überflüssig.
- Die bewährte Geländegängigkeit in Kombination mit der „Elektrifizierung“ sorgt für eine **hohe Mietflotten-Auslastung** und eröffnet den Zugang zu neuen Einsatzbereichen.
- Mehr als 80 Qualitätsverbesserungen senken messbar den Wartungsaufwand: **15 % geringere Betriebskosten für elektrische (Typ E) bzw. 6 % für hybride Maschinen (Typ FE).**

Die neuesten Genie Arbeitsbühnen versprechen hohe Mietflotten-Auslastung und erlauben den Zugang zu neuen Einsatzbereichen im besonders wartungsfreundlichen Paket.

Die neuen Hybrid- bzw. Elektromodelle S®-85 XC™ FE und S-85 XC E reduzieren dank Lithium-Ionen-Technologie und weiteren Verbesserungen die Betriebskosten.

Bothell, USA (23. Januar 2025) – Genie bringt zwei neue Teleskoparbeitsbühnen auf den Markt – das Hybridmodell S®-85 XC™ FE und die rein elektrische S-85 XC E. Die von Lithium-Ionen-Batterien angetriebenen Maschinen verfügen über die bewährten Genie Schwerlast- und Allrad-Spezifikationen in neuen Hybrid- bzw. Elektro-Ausführungen.

Mit vier unabhängigen Drehstrom-Fahrmotoren, Allradantrieb und aktivem Pendelachssystem bewegen sich die Maschinen gewohnt mühelos über schwieriges Gelände. Die Genie S-85 XC wird üblicherweise im Stahlbau, Schienen- und Brückenbau sowie in Schiffswerften und Raffinerien eingesetzt. Mit den Leistungsmerkmalen und Fähigkeiten dieser Maschine in hybriden und rein elektrischen Konfigurationen erweitert sich die Nutzungsmöglichkeit des Modells auf Bereiche, die einen geräuscharmen und/oder emissionsfreien Betrieb erfordern.

„Diese Arbeitsbühnen wurden vollständig überarbeitet. Durchdachte technische Details und mehr als 80 Qualitätsverbesserungen sorgen für eine höhere Einsatzverfügbarkeit unserer Maschine bei deutlich verlängerten Wartungsintervallen“, erklärt Dominik Damm, Direktor Produktmanagement für das Arbeitsbühnen-Portfolio.

Eingesparte Wartung und reduzierte Kosten dank optimal dimensionierter Lithium-Ionen-Batterien

Die FE- und E-Modelle werden beide von Lithium-Ionen-Batterien mit 48 Volt gespeist – die branchenweit kleinste Batterie dieses Typs in der 27-Meter-Kategorie. Die Nutzung dieser optimal dimensionierten und zugleich kostengünstigeren Batterien wurde durch Effizienzverbesserungen in allen Bereichen der Maschine ermöglicht, die den Energiebedarf im Vergleich zu Modellen des Wettbewerbs senken.

„Durch die Verwendung einer 48-Volt-Lithium-Ionen-Batterie profitieren unsere Kunden von begrenzten Kosten, da die Batterie zwar klein ausfällt, aber dennoch einen ganzen Arbeitstag lang ausreichend Strom liefert. Darüber hinaus kommen Lithium-Ionen-Batterien anders als FLA- oder AGM-Batterien ohne Wartung aus. Ein Auffüllen mit Wasser oder ein Austausch der Batterie erübrigen sich somit. Nicht zuletzt verfügen diese Batterien auch über Intelligenz: Ihre Software-Managementsysteme schützen sie vor Schäden. Und da die Batterie nur 48 Volt liefert, vereinfacht sich auch die Wartung. Für Arbeiten an einer Batterie mit 60 Volt oder höherer Spannung benötigen Techniker spezielle Zertifizierungen. Also haben wir durch Batterien mit geringerer Spannung den Wartungszugriff erleichtert“, erläutert Damm.

Auf Langlebigkeit ausgelegt, ist die Batterie für extreme Temperaturen (von –30 bis +50 °C) zugelassen. Zudem hat Genie seine Garantie auf 5 Jahre verlängert, um den Kunden eine sichere Kaufentscheidung zu ermöglichen.

„Die Genie Lithium-Ionen-Lösung wurde über Jahre hinweg entwickelt und strengen Tests unterzogen, um die Einhaltung weltweiter Normen zu gewährleisten“, berichtet Damm und führt weiter aus, dass die intelligente Software des Batteriemagementsystems die Batterie während des gesamten Betriebs schützt. Somit ist gewährleistet, dass sie durch keinen Betriebszustand der Maschine beschädigt wird.

Die Batterie ist in zwei Größen erhältlich: Standardgröße für das FE-Hybridmodell oder in XC-Ausführung für das rein elektrische E-Modell. Die XC-Ausführung der 48-Volt-Batterie ist dank Schnellladefunktion in nur 7 Stunden voll aufgeladen, während die Batterien anderer Maschinen auf dem Markt 10 bis 15 Stunden benötigen. Optional ist die XC-Batterie auch für die FE-Maschine erhältlich.

Zum Genie Hybridsystem der dritten Generation, mit dem die S-85 XC FE ausgestattet ist, gehört neben der 48-Volt-Lithium-Ionen-Batterie ein 24-PS-Dieselmotor, der ohne Partikelfilter auskommt. Die Kombination aus Motor und Generator liefert ausreichend Leistung für einen ganzen Arbeitstag im Elektromodus bzw. eine ganze Arbeitswoche mit einer einzigen Tankfüllung. Selbst bei „toter“ Batterie ist

ein Betrieb weiter möglich: Wenn die Batterien vollständig entladen sind, liefert der Motor/Generator ausreichend Strom, um jede Maschinenfunktion auszuführen. Die Schnellladefunktion ist mit nur 4,5 Stunden doppelt so schnell wie andere erhältliche Systeme.

Leistungsmerkmale sichern hohe Vermietungsraten für optimale Flottenauslastung

Neben der enormen Flexibilität hybrider und rein elektrischer Maschinen für Arbeiten in unterschiedlichsten Einsatzbereichen, bieten die XC-Modelle die Besonderheit einer Zweizonen-Tragfähigkeit. Das heißt, die Plattform kann im Großteil des Arbeitsbereichs mit bis zu 454 kg beladen werden und erlaubt im gesamten Arbeitsbereich immerhin noch eine Zuladung von bis zu 300 kg. Somit steigt die Produktivität, da auch Schwerlastaufgaben übernommen werden können.

Zusätzlich ist die leistungsstarke Genie Lösung Lift Power™ auch in diesen neuen Modellen verfügbar, sodass die Leistungsvorteile der Maschinen in noch mehr Einsatzbereichen nutzbar werden. Damit nicht genug, sind diese neuen Modelle die ersten elektrisch betriebenen Arbeitsbühnen mit einem lithium-Ionen-gespeisten Wechselstromgenerator zum Anschluss von z.B. Schweißgeräten. Der Genie Lift Power Schweißgeräteanschluss liefert auf dem australischen Markt eine Leistung von 7 kW und für nordamerikanische Kunden bis zu 12 kW – die branchenweit höchste Ausgangsleistung für Schweißanwendungen. Ein weltweit erhältlicher 3-kW-Wechselrichter versorgt die Plattform zudem mit Strom für Hochdruckreiniger, Bohrmaschinen und sonstiges Elektrowerkzeug.

Effizienzgerichtetes Design und Qualitätsverbesserungen senken spürbar die Wartungs- und Betriebskosten

„Mehr als 80 konstruktive Modifikationen an den Modellen S-85 XC FE und S-85 XC E beweisen nachdrücklich, dass Genie kontinuierlich an einer Verbesserung der Qualität arbeitet, um die Gesamtbetriebskosten für seine Kunden zu senken“, betont Damm.

Im Folgenden nur einige Beispiele:

- Verbesserte kontaktlose Induktivschalter ersetzen die herkömmlichen Endschalter. Vollständig gekapselte Schalter sind gegen jede Witterung geschützt. Und da sie aus einem Teil bestehen, wurden fehleranfällige bewegliche Teile reduziert. In die neuen Schalter integrierte LEDs zeigen außerdem wartungsfreundlich ihren Status an.
- Von scharfen Stahlkanten bis hin zum Montagematerial: Genie hat durchdachte konstruktive Änderungen vorgenommen, um die Langlebigkeit zu erhöhen und Rostbildung entgegenzuwirken.
- Die Kabelführungen in den Maschinen wurden neu angeordnet, was sowohl der Wartungsfreundlichkeit als auch der Langlebigkeit zugutekommt. Jede zweite Kabelführung ist jetzt mit robusten Trennwänden ausgestattet. Abstandshalter trennen Schläuche und Kabel,

deren Verschleiß geprüft wurde, um Schäden durch Überlappungen und Reibung auszuschließen.

Genauso tragen die IP67-zertifizierten Drehstrom-Fahrmotoren und die wartungsfreie Lithium-Ionen-Batterie wesentlich zur Senkung der Betriebskosten bei. Die Drehstrom-Fahrmotoren sind gegen Staub- und Wassereintritt abgedichtet und darüber hinaus bürstenlos. Insgesamt wurden weniger Hydraulikkomponenten verbaut, was die Gefahr von Undichtigkeiten und auslaufendem Hydrauliköl verringert und viele Wartungspunkte überflüssig macht.

Der 24-PS-Dieselmotor für den Hybridantrieb des FE-Modells kommt ohne Partikelfilter aus, erfordert somit keine komplexe Nachbehandlung und senkt ebenfalls die Wartungskosten. Da dieser kompaktere Motor zudem weniger verschleißanfällig ist, entstehen auch hier geringere Wartungskosten.

Für eine noch schnellere Fehlersuche und -behebung wurde das neue Genie Plus+1 Steuerungssystem einem Upgrade unterzogen. Damm dazu: „Die neue LCD-Anzeige hilft den Technikern, Fehler schneller zu analysieren. Beispielsweise benötigten Techniker bisher mehrere Versuche, um den Hydraulikdruck am Sekundärausleger korrekt einzustellen. Jetzt können sie einen Testlauf aktivieren, der die verschiedenen Hydraulikdrücke grafisch anzeigt. Die Software hält die Druckwerte automatisch zwischen den eingestellten Ober- und Untergrenzen.“ Darüber hinaus wurde die erforderliche Kalibrierung zu 50 % automatisiert, um die Wartungsarbeiten zu beschleunigen und die Stillstände zu verkürzen.

Dank einer perfekten Kombination aus unübertroffener Lithium-Ionen-Leistung, produktivitätssteigernden Funktionen und bis zu 15 % reduzierten Betriebskosten liefern die Genie Arbeitsbühnen S-85 XC FE und S-85 XC E Vermietungsunternehmen eine hohe Mietflotten-Auslastung, während die Maschinennutzer von einer verbesserten Produktivität am Einsatzort profitieren.

Genie Arbeitsbühnen – wichtige technische Daten

Modell	Max. Plattformhöhe		Max. Arbeitshöhe		Max. seitliche Reichweite		Tragfähigkeit (eingeschränkte/ uneingeschränkte Reichweite)		Gewicht	
	ft	m	ft	m	ft	m	lb / kg	lb / kg	lb	kg
S-85 XC FE	85 ft	25,91 m	91 ft	27,91 m	74 ft 6 in	22,71 m	660 lb / 1.000 lb	300 kg / 454 kg	39.592 lb	17.958 kg
S-85 XC E	85 ft	25,91 m	91 ft	27,91 m	74 ft 6 in	22,71 m	660 lb / 1.000 lb	300 kg / 454 kg	38.908 lb	17.648 kg

###

Über Genie

Seit 1966 gilt Genie als einer der führenden Namen im Bereich der Höhenzugangstechnik. An seinen Standorten und Produktionswerken rund um den Globus entwickelt und fertigt das Unternehmen Arbeitsbühnen und Teleskopstapler im bekannten Genie Blau, die an Einsatzorten weltweit für erhöhte Sicherheit und maximale Produktivität sorgen. Das Hauptanliegen, seinen Kunden gleichbleibend hohe Qualität zu bieten, hat Genie zu einem der führenden Unternehmen im Bereich der Arbeitsbühnen und des Materialumschlags gemacht. Qualität ist bei Genie kein Zufallsprodukt, sondern Ergebnis seiner Unternehmensphilosophie „**Quality by Design**“. Weitere Informationen zu den Genie Produkten und Serviceleistungen finden Sie unter der deutschen Webseite genielift.com/de.