



ZUR SOFORTIGEN VERÖFFENTLICHUNG

PR-Kontakt: Christina Kirsten

Tel.: +49 (0) 4152-139 343

E-Mail: christina.kirsten@terex.com

Genie liefert 100 Scherearbeitsbühnen vom Typ GS™-1932 E-Drive an HSS Hire in Irland
Kompakte Standfläche, geringes Gewicht und hohe Wendigkeit auf engstem Raum machen Genie® E-Drive Scherearbeitsbühnen zur perfekten Lösung für Industrie-Einsätze

Dublin, Irland (20. Juli 2023) – Um Kunden zukünftig besser mit kompakteren Maschinen für beengte Platzverhältnisse unterstützen zu können, hat HSS Hire eine Lieferung von 100 Genie® Scherearbeitsbühnen des Typs GS™-1932 E-Drive in Empfang genommen. Die Verantwortlichen von HSS Hire, das mehrere hundert Standorte im Vereinigten Königreich und in Irland betreibt, erwarten, dass die neuen Arbeitsbühnen sich besonders in der irischen Pharma-Industrie und in Rechenzentren großer Beliebtheit erfreuen werden.

„Die GS-1932 E-Drive ist das bevorzugte Modell unserer Hauptkunden“, erklärt Michael Killeen, Managing Director für Irland bei HSS Hire. „Aufgrund ihrer kompakten Abmessungen passen sie mühelos durch Einzel- oder Doppeltüren, sodass sie beispielsweise in Rechenzentren extrem beliebt sind. Außerdem ist die Bühne mit nichtmarkierenden Vollgummireifen ausgestattet – ein Vorteil für Einsatzorte, die Reinraumstandard erfordern.“

Dank des Vorderradantriebs mit einem inneren Wenderadius von Null lässt sich die GS-1932 E-Drive Scherenbühne auch auf beengtem Raum einfach manövrieren. Ein weiterer Vorteil sind die für die Bühne relativ gut dimensionierten Plattformen, auf denen – im Innenbereich – zwei Bediener gleichzeitig arbeiten können. Mit ihrer Arbeitshöhe von bis zu 7,85 m sind die GS-1932 Elektro-Scherenbühnen auch für Aufgaben in großen Räumen, wie die Elektroinstallation in Rechenzentren, ausgezeichnet geeignet.

Die GS-1932 E-Drive bringt gerade einmal 1.329 kg auf die Waage – ideal für Arbeiten auf empfindlichen Untergründen. Mit ihrer kompakten Maschinenbreite von 0,82 m und einer Länge (eingefahren) von 1,83 m bzw. 2,72 m bei ausgeschobener Plattform fährt die GS-1932 E-Drive mit eingeklapptem Geländer problemlos durch Einzel- oder Doppeltüren.

Den Antrieb der E-Drive-Scherenbühnen übernehmen bürstenlose, vollgekapselte und wartungsfreie AC-Fahrmotoren. Diese Motoren überzeugen mit ausgezeichneter Effizienz und senken die Gesamt-

Wartungskosten der Maschinen um 35 %. Und dank 70 % eingesparter Hydraulikschläuche und -kupplungen gestaltet sich die Wartung äußerst einfach, was sich ebenfalls günstig auf die Gesamtbetriebskosten auswirkt.

„Unser Technikerteam hat jahrelange Erfahrung mit Genie Arbeitsbühnen und stuft das integrierte Diagnosesystem als sehr wartungsfreundlich ein“, so Killeen weiter.

###

Über Genie

Seit 1966 gilt Genie als einer der führenden Namen im Bereich der Höhenzugangstechnik. An seinen Standorten und Produktionswerken rund um den Globus entwickelt und fertigt das Unternehmen Arbeitsbühnen und Teleskopstapler im bekannten Genie Blau, die an Einsatzorten weltweit für erhöhte Sicherheit und maximale Produktivität sorgen. Das Hauptanliegen, seinen Kunden gleichbleibend hohe Qualität zu bieten, hat Genie zu einem der führenden Unternehmen im Bereich der Höhenzugangstechnik und des Materialumschlags gemacht. Qualität ist bei Genie kein Zufallsprodukt, sondern Ergebnis seiner Unternehmensphilosophie „**Quality by Design**“. Weitere Informationen zu den Genie Produkten und Serviceleistungen finden Sie unter der deutschen Webseite genielift.com/de.

Über HSS Hire

Mit über 60 Jahren Erfahrung in der Werkzeug- und Maschinenvermietung verfügt HSS Hire über die Kompetenz und Erfahrung, um den Mietbedarf seiner Kunden zuverlässig abzudecken. Das Unternehmen setzt alles daran, seinen Kunden hohe Wertschöpfung zu ermöglichen und sie mit ausgezeichneter Qualität zu versorgen. HSS Hire bietet Produkte branchenführender Hersteller zu günstigen Preisen. Weitere Informationen zu den Produkten und Dienstleistungen von HSS Hire sind unter <https://www.hss.com/hire> zu finden.